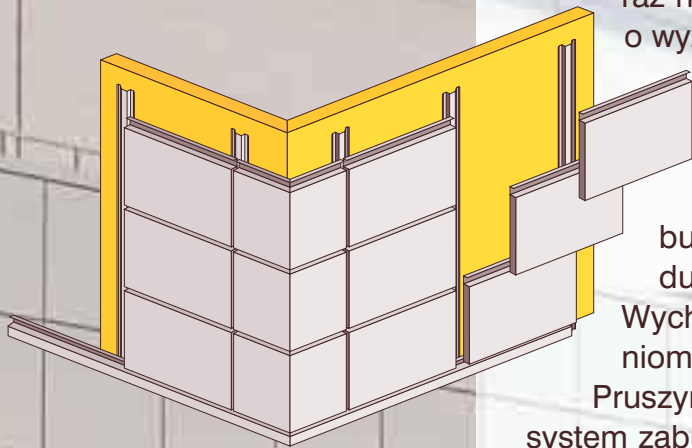


SYSTEM KASETONÓW FIRMY BLACHY PRUSZYŃSKI

**BLACHY
PRUSZYŃSKI**



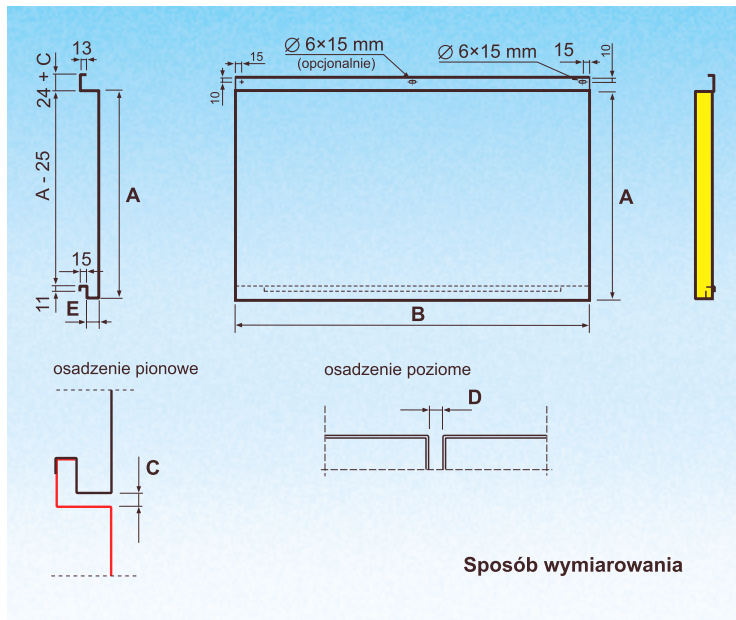
Estetyka i funkcjonalność jak również wytrzymałość zastosowanych materiałów budowlanych ma ogromne znaczenie dla każdej inwestycji. Dzięki stosowaniu coraz nowocześniejszych produktów o wyższych parametrach wytrzymałościowo-użytkowych możliwe stało się dowolne operowanie kształtami i kolorami przy projektowaniu elewacji czy to na budynkach budownictwa indywidualnego czy też przemysłowego. Wychodząc na przeciw oczekiwaniom swoich klientów firma Blachy Pruszyński wprowadza na rynek nowy system zabudowy elewacji w pełni spełniający najwyższe wymagania jakościowe, charakteryzujący się uniwersalnością oraz bogatą różnorodnością.

Bogata kolorystyka oferowanych kaset pozwala na operowanie efektem wizualnym i tworzenie elewacji korzystnie wyróżniających się od otoczenia. Proces produkcji oraz system kontroli jakości zapewniają wysoką precyzję wykonania, dokładne utrzymanie wymiarów, co wydatnie wpływa na dokładność oraz prostotę montażu.



SYSTEM KASETONÓW ELEWACYJNYCH
Blachy Pruszyński.

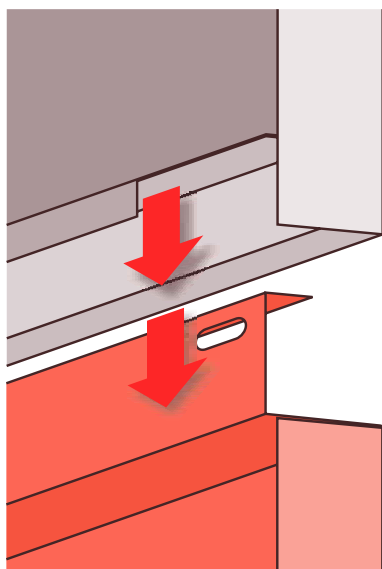
System kasetonów Pruszyński dostępny jest w wersji standardowej z przeznaczeniem do montażu w poziomie. Jako materiał produkcyjny stosuje się blachy ocynkowane powlekane o grubości 1 mm do 1,2 mm lub blachę aluminiową w grubości 1,2 mm. System mocowań został tak opracowany, aby przy zachowaniu trwałości i szczelności połączeń między poszczególnymi elementami zachować możliwie największą łatwość i szybkość montażu.



Parametry techniczne kasetonu przedstawiono poniżej

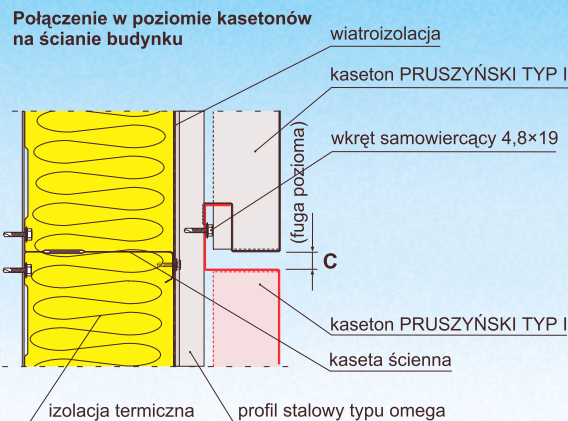
grubość / materiał	A szerokość krycia		B długość krycia		C szerokość łączenia		D szerokość łączenia w poziomie		E grubość kasetonu w pionie	
	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
stal										
1,0	265	600	500	2400	5	30	5	30	20	40
1,2	265	800	500	2600	5	30	5	30	20	40
aluminium										
1,2	265	600	500	2400	5	30	5	30	20	40

Łączenie

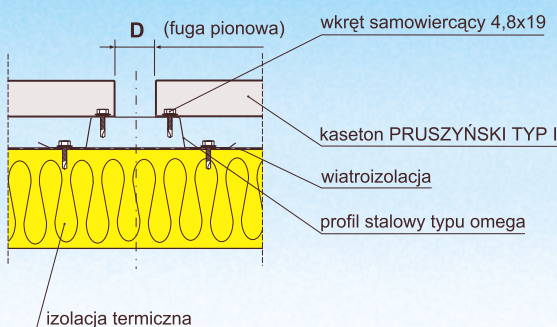


Dla wszystkich typów kasetonów system przewiduje otwarte łączenia z ukrytymi mocowaniami. Sam montaż jest stosunkowo prosty, a polega na nasunięciu na siebie kaset tak, że krawędź dolna nachodzi na górną i zamocowania do szyn za pomocą wkrętów samowierzących.

Łączenia poziome mogą mieć szerokość w zależności od koncepcji zawartej w projekcie. Zakładana jest standardowa szerokość w zakresie od 5 do 30 mm.



Połączenie w pionie kasetonów
przekrój poziomy



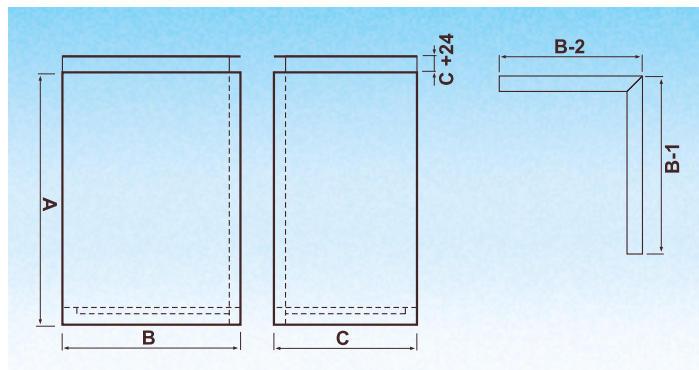
Szczeliny pionowe powinny zawierać się w przedziale wymiarowym od 5 do 30 mm.

Narożniki i wykończenia.

Warunkiem prawidłowego funkcjonowania elewacji i spełnienia przez nią założonych funkcji konieczne jest zastosowanie obróbek i zamknięć chroniących budynek przed wpływem warunków atmosferycznych a przede wszystkim przed deszczem. Wykończenie narożników odbywa się za pomocą standardowych elementów systemu o wymiarach dopasowanych do typu kasetonu. Wymiarowanie narożników nie odbiega od zasad przyjętych dla kasetonów. Jednak przy zróżnicowaniu długości boków elementu narożnego wyróżnia się narożnik prawy i lewy. Sposób wymiarowania podano na rysunku.

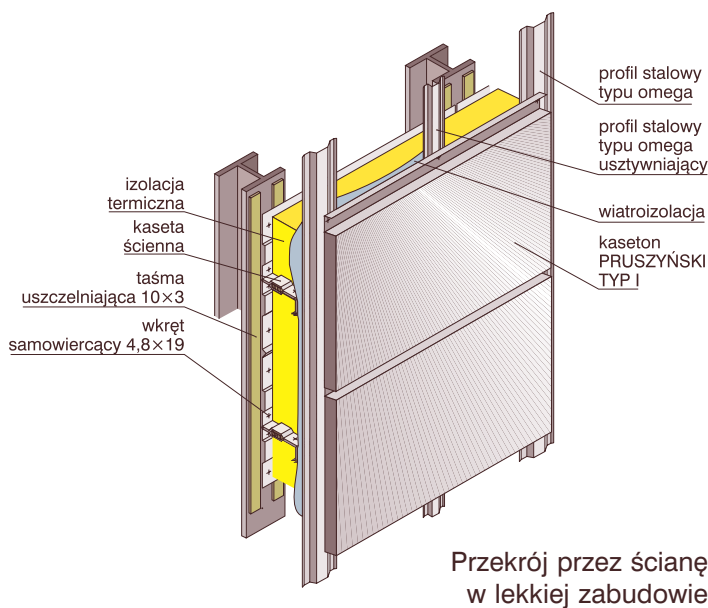


Obrzeża okien uszczelnia się stosując wykończenia wykonywane na zamówienie. W celu umożliwienia prawidłowej wentylacji budynku połączenia kasetonów nie powinny być całkowicie szczelne, powinno się umożliwić naturalny obieg powietrza i umożliwić odpływ wody.

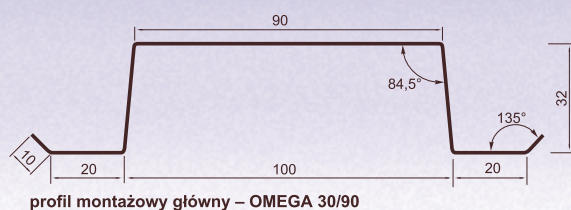


Technologia mocowania.

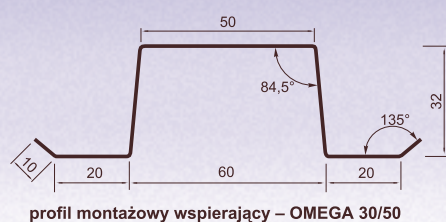
Kasetony montowane są bezpośrednio na ruszcie stalowym wykonanym z kształtowników typu **OMEGA 30/90** oraz **30/50**.



OMEGA 30/90 – wykonana jest z blachy stalowej powlekanej o grubości 0,70 w tym samym kolorze, co kaseton;

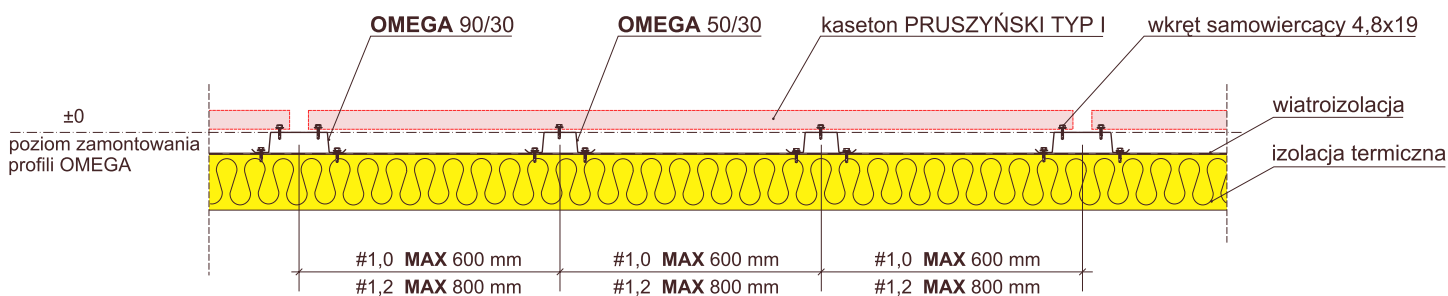


OMEGA 30/50 – wykonana jest z blachy stalowej ocynkowanej w grubości 0,70 mm.



W zależności od wielkości kasetonów może zaistnieć konieczność stosowania konstrukcji wspierającej. Maksymalne rozstawy profili pośrednich (omega) przedstawiono na poniżej.

Rozmieszczenie profili wspierających OMEGA



Ze względu na duże możliwości indywidualnej adaptacji poszczególnych inwestycji informacji dotyczących montażu i realizacji projektu udziela Dział Inwestycji, który pomaga i nadzoruje każdą inwestycję na wszystkich stopniach jej realizacji. Ponieważ system wymaga dzielenia liniami poziomymi i pionowymi elewacji od ekip montażowych wymagana jest precyzja i dokładność. Każda niedokładność wynikająca np. ze złego wypoziomowania budynku czy też nie zachowania pionu będzie natychmiast widoczna na elewacji. Rozmiar kasetonów decyduje o grubości blachy, z której profiluje się kasetony. Zasada jest taka, że im większy rozmiar kasetonu tym grubsza powinna być zastosowana blacha. Ze względu na to, że firma Blachy Pruszyński profiluje swoje kasetony wyłącznie w obrębie dwóch grubości blach tzn. 1 mm i 1,2 mm istnieją w związku z tym również ograniczenia w wielkościach możliwych kaset.

Prace projektowe.

Staranność wykazana na etapie projektowania procentuje w trakcie realizacji inwestycji racjonalizacją kosztową jak i efektem wizualnym. Pamiętać należy, że zastosowanie jednolitych elementów systemu znacznie obniża koszty materiałowe jak i montażowe.

Pamiętać należy o prawidłowym doborze grubości i rodzaju blachy w zastosowanych kasetonach, co uzależnione jest między innymi od strefy wiatrowej, powierzchni i wysokości elewacji czy też wymiarów samych kasetonów. Bez względu nie zaleca się stosowanie tzw. listwy startowej wydatnie wzmacniającej system.



**BLACHY
PRUSZYŃSKI**

Pruszyński Sp. z o.o. Sokołów k/Warszawy

SIEDZIBA GŁÓWNA 05-806 Komorów, Sokołów, ul. Sokołowska 32B, tel. (0-22) 738 60 00, fax (0-22) 738 61 01

www.pruszynski.com.pl, e-mail: pruszynski@pruszynski.com.pl

DZIAŁ DETALICZNY 05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268, tel. (0-22) 723 80 00

ODDZIAŁY BIAŁYSTOK 16-070 Nowosiółki, ul. Warszawska 44, tel. (0-85) 719 30 03, e-mail: bialystok@pruszynski.com.pl

GDAŃSK 80-180 Gdańsk-Szadółki, ul. Lubowidzka 34, tel. 0-58 303 90 40, e-mail: gdansk@pruszynski.com.pl

KIELCE 25-655 Kielce, ul. Łódzka 268a, tel. (0-41) 346 15 10, e-mail: kielce@pruszynski.com.pl

KRAKÓW 32-087 Węgrzce 457, gmina Zielonki, tel. (0-12) 286 31 50, e-mail: krakow@pruszynski.com.pl

LUBLIN 20-207 Lublin, ul. Turystyczna 13a, tel. (0-81) 745 15 90, e-mail: lublin@pruszynski.com.pl

ŁÓDŹ 95-030 Rzgów, ul. Rudzka 43, tel. (0-42) 227 80 70, e-mail: lodz@pruszynski.com.pl

ŁÓDŹ 92-776 Łódź, ul. Brzezińska 277a, tel. (0-42) 648 47 41

POZNAŃ 62-021 Paczkowo, ul. Poznańska 100, tel. (0-61) 815 75 00, e-mail: poznan@pruszynski.com.pl

SZCZECIN 73-108 Kobylanka, Motaniec 2c, tel. (0-91) 561 04 25, e-mail: szczecin@pruszynski.com.pl

WROCLAW 55-080 Kąty Wrocławskie, Nowa Wieś Wrocławska, ul. Relaksowa 41, tel. (0-71) 316 93 01, e-mail: wroclaw@pruszynski.com.pl

PRUSZYŃSKI-METKOL 05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268, tel. (0-22) 723 09 91, e-mail: metkol@pruszynski.com.pl

PUNTO-PRUSZYŃSKI 05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268, tel. (0-22) 723 80 22, www.punto.com.pl, e-mail: punto@punto.com.pl

„Agata” 05-802 Pruszków, Al. Jerozolimskie 458, tel. (0-22) 728 23 23